

Großschneidmühlen · Granulators

Baureihe/Line:

DX



- Vereinfachte Zugänglichkeit zu Rotor und Schneidleisten
- Verkürzung der Wartungsarbeiten wie Siebwechsel und Messerwechsel
- Vorbereitet für Schallschutzeinhausung
- Kompakte Bauart, geringer Platzbedarf
- Feste Einwurfposition
- Hydraulisch öffnendes Mahlwerk
- Rotor aus dem vollen Stahl gedreht und gefräst, dadurch Laufruhe in Turbinenqualität
- Verfahrbar mit Gabelstapler
- Einfache Reinigung bei Produktwechsel



Mahlwerk geschlossen
cutting chamber closed

- Simplified accessibility to rotor and knives
- Reduction of maintenance time such as screen and knife-change
- Prepared for sound insulation
- Compact construction, small footprint
- Fix infeed position
- Hydraulically opening of the cutting chamber
- Rotor turned and milled out of a solid bar of steel, thus highest balance in turbine quality
- Moveable by forklift
- Easy cleaning for material change

Überzeugende Vorteile:

- Schräggestelltes Mahlgehäuse mit vergrößertem Mahlraum, speziell für großvolumige Teile
- Niedrige Aufgabehöhe
- Bequeme und gründliche Reinigung des Mahlwerks durch frei abschenkbare Mahleinheit
- Einfaches Auswechseln der Siebbahn durch Absenken
- Bruch- und betriebssicher, auch bei höchster Dauerbeanspruchung, durch Verwendung von hochwertigen Werkstoffen
- Schneidrotor mit hohem Schwungmoment und doppelseitiger, überdimensionierter Wälzlagerung



Mahlwerk geöffnet
cutting chamber opened

Outstanding advantages:

- Inclined position of cutting chamber, especially designed for bulky parts
- Low infeed height
- Comfortable and efficient cleaning of cutting chamber due to swivel-type
- Easy screen change because of swing-type design
- Resistant to fracture and reliable on operation even in constant working, due to the use of high quality raw materials
- Rotor with high rotative moment and oversized rotor bearings

HEINRICH DREHER

GmbH & Co.KG Maschinenbau · Zieglerstraße 17 · D-52078 Aachen
Telefon: +49 (0) 2 41 / 5 15 63 -0 · Telefax: +49 (0) 2 41 / 52 60 06
E-Mail: info@dreher-aachen.de · www.dreher-aachen.de



Großschneidmühlen · Granulators

Baureihe/Line:

DX

Technische Daten:

Technical data:

→ Leistung:

110 kW

→ Arbeitsbreite:

1.000 mm

→ Durchsatz:

3.000 kg/h

(10 mm Sieb)

→ power:

110 kW

→ working width:

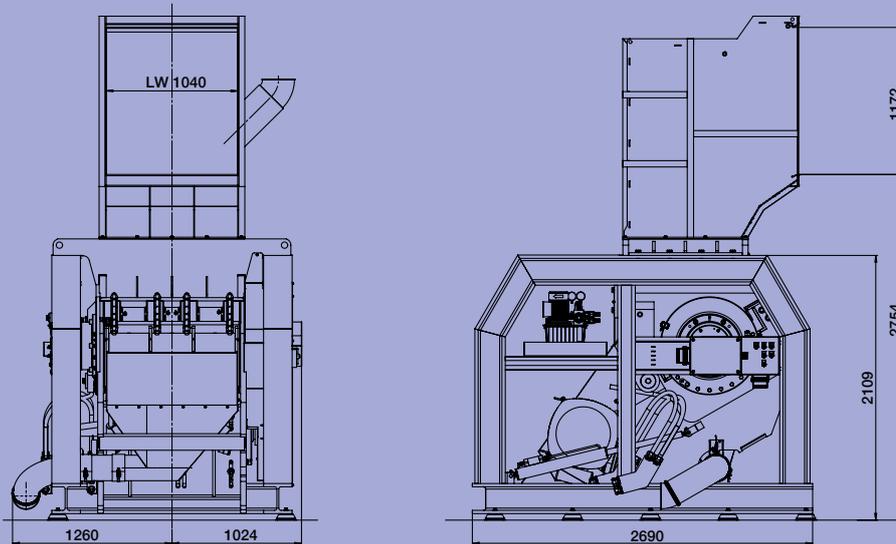
1.000 mm

→ throughput rate:

3.000 kg/h

(10 mm screen)

DX 60/100



| Typ Type | Rotor Ø Rotor Ø | Arbeitsbreite Useful width | Motorleistung Motor output | Rotorschneid- leisten Rotor blades | Stator-Schneid- leisten Stator blades | Einwurf- öffnung (H.xB.) In-feed (H.xW.) | Richtwerte für Durchsatz Approx. values for output | Nettogewicht Netweight |
|-------------|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|--|---|--|---|---------------------------|
| DX 60/100 | 600 mm | 1.000 mm | 110 kW | 5 (10) | 4 (2) | 600 x 1.000 mm | max. 3.000 kg/h | ca. 10.000 kg |

Service/Ersatzteile · Service/Spare Parts

→ Beratung

→ Montage

→ Ersatzteile

→ Reparaturen



→ consulting

→ assembling

→ spare parts

→ repairs



HEINRICH DREHER

GmbH & Co.KG Maschinenbau · Zieglerstraße 17 · D-52078 Aachen
 Telefon: +49 (0) 2 41 / 5 15 63 -0 · Telefax: +49 (0) 2 41 / 52 60 06
 E-Mail: info@dreher-aachen.de · www.dreher-aachen.de